

1. OBJETIVO

Esta especificação tem como objetivo a padronização dos produtos fabricados, garantindo a qualidade dos mesmos.

2. COMPOSIÇÕES

PEAD + Pigmento.

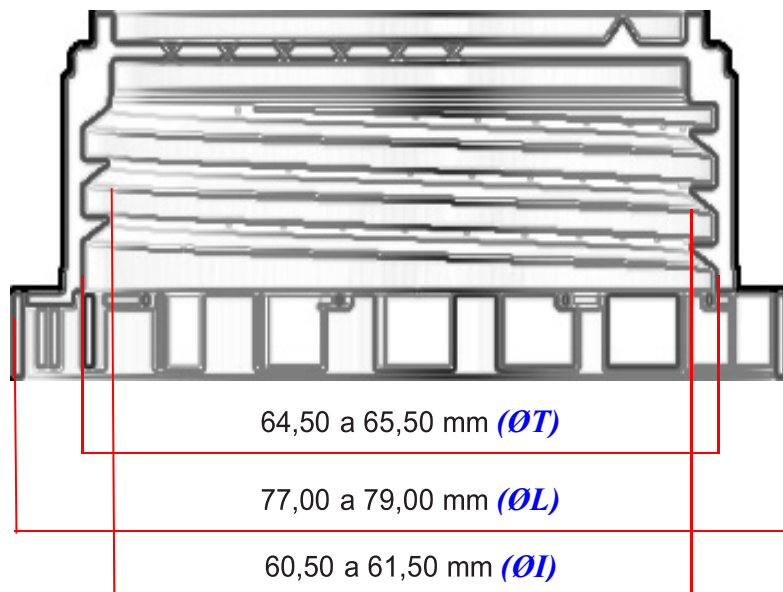
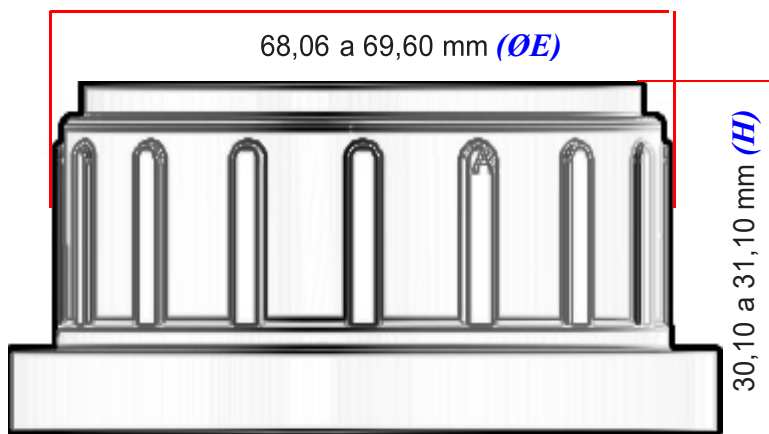
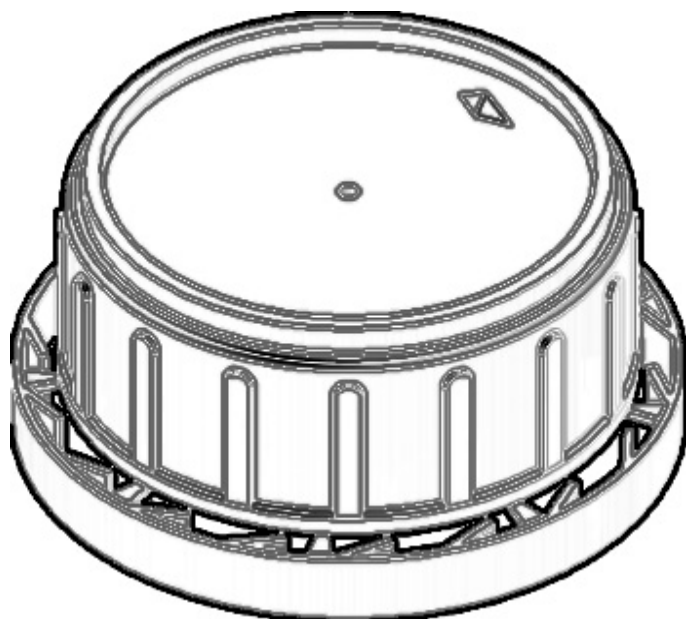
3. DIMENSIONAIS

Parâmetro	Unidade	Mínimo	Nominal	Máximo
Peso	g	18,00	20,00	22,00
Altura da Tampa (<i>H</i>)	mm	30,10	30,60	31,10
Diâmetro da Rosca (<i>ØE</i>)	mm	68,06	69,10	69,60
Diâmetro Interno (<i>ØT</i>)	mm	64,50	65,00	65,50
Diâmetro Externo do Lacre (<i>ØL</i>)	mm	77,00	78,00	79,00
Diâmetro Interno da Rosca (<i>ØI</i>)	mm	60,50	61,00	61,50
Torque Sugerido *	N.m.	Alumínio: 06 a 20 N.m (0,6 a 20 Kgf.m)		
		Polexafil: 15 a 20 N.m (15 Kgf.m a 20 Kgf.m)		

* Todos os parâmetros descritos acima deverão estar devidamente especificados no certificado de qualidade emitido pelo fornecedor.

* O torque sugerido utilizado na linha de produção pode ser maior ou menor que o valor sugerido, desde que não comprometa a qualidade da selagem.

4. DESENHO TÉCNICO



ALUMÍNIO



POLEXAFIL



5. CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- ❖ **Aparência:** Tampa de cor branca ou verde, isenta de defeitos visuais.
- ❖ **Acondicionamento:** As tampas serão entregues em caixa de papelão revestidas com saco plástico, contendo 1.000 unidades em cada caixa.
- ❖ **Identificação:** Todas as caixas terão etiqueta onde irá constar: nome e código do cliente, nome do produto, quantidade, lote e pedido.
- ❖ **Armazenamento:** Não expor o material por mais de 72 horas em temperatura do ambiente igual ou superior à 50°C, manter as embalagens isenta de poeiras e incidência de luz direta.
- ❖ **Informativo:** É necessário a realização de testes para verificar a funcionalidade do gargalo e tampa. As medições dimensionais informadas no laudo serão a média dos pontos encontrados.
- ❖ **Validade:** 12 meses.
- ❖ **Código do Produto:**
 - **300022** – TAMPA CATRACA 63MM ALUMÍNIO VENTILADO.
 - **300043** – TAMPA CATRACA 63MM POLEXAFIL VENTILADO.
 - **800080** – TAMPA CATRACA 63MM POLEXAFIL VENTILADO – VERDE.

6. TESTES APLICADOS NAS EMBALAGENS

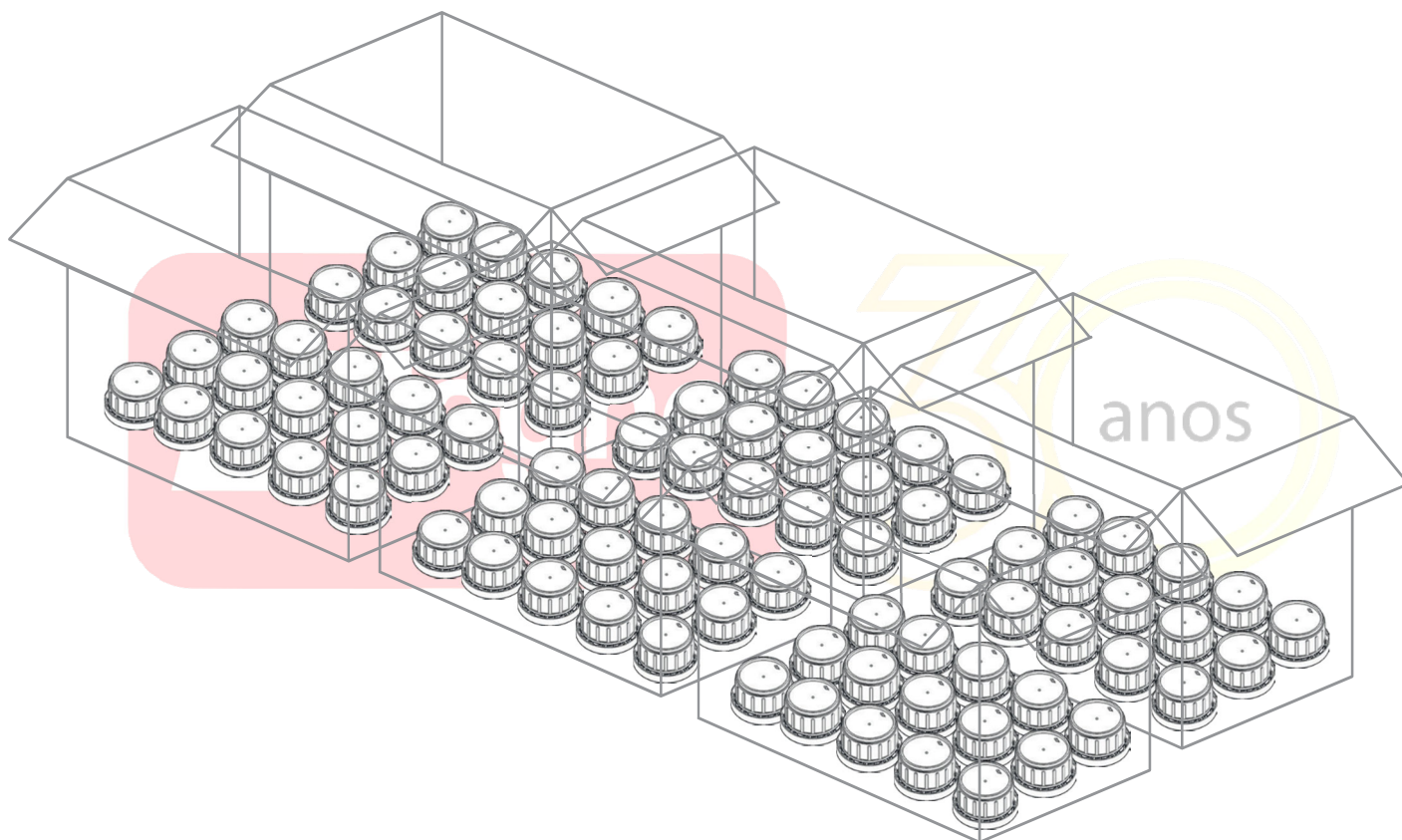
A Plásticos Magno Ltda., realiza diversos testes e controles para garantir a qualidade, segurança e conformidade de seus produtos. Entre eles, destacam-se:

- Teste de pressão hidráulica, sem ocorrências de vazamentos.
- Teste de queda, sem ocorrência de ruptura ou vazamento.
- Teste de torque em tampas, garantindo vedação conforme especificado.
- Inspeção visual e dimensional em todas as embalagens.
- Conferência da cor conforme padrão pré-estabelecido.
- Conferência do peso em balança digital.
- Conferência das dimensões conforme desenho técnico.

7. PALETIZAÇÃO

1.000 tampas por caixa paletizados com filme stretch, conforme desenho abaixo:

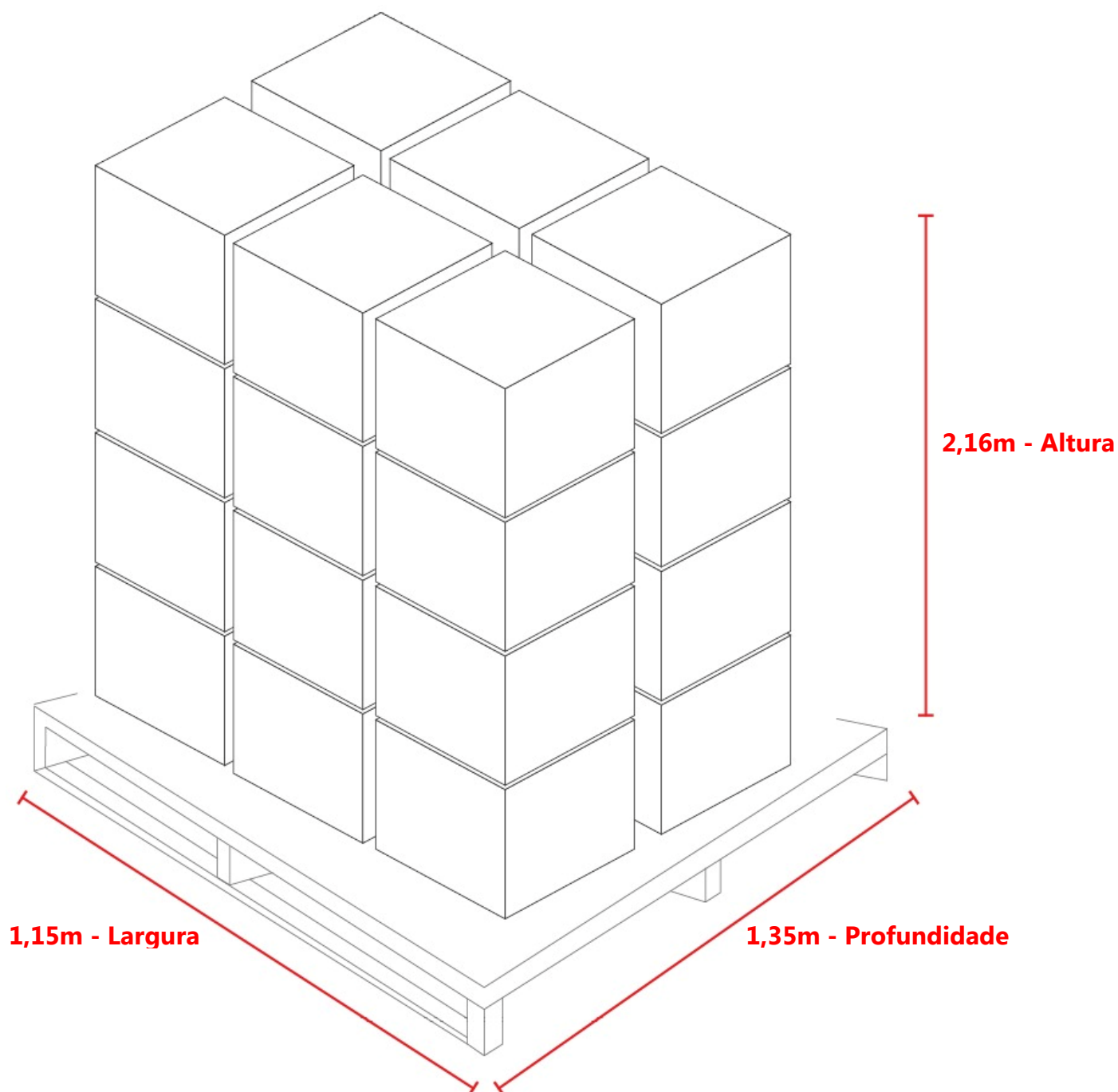
Produto	Tamanho do Pallet	Quant. por caixa	Quant. por pallet
Tampa 63mm	1,15 x 1,35	1.000	24.000



** A paletização das tampas varia de acordo com o pedido do cliente.*

24 caixas por palett, totalizando 24.000 unidades.



TAMPA CATRACA 63MM ALUMÍNIO / POLEXAFIL VENTILADO


Tampas (G)		Peso Líquido do Pallet Fechado (KG)	Peso Bruto do Pallet Fechado (KG)
Alumínio	23,00	552,00	577,00
Polexafil	17,00	408,00	433,00

8. CONTROLE DE ALTERAÇÕES

Revisão	Data	Descrição da Alteração	Responsável
00	04/06/2021	Emissão Inicial.	Katlyn Bazoli
01	20/01/2022	Revisão Geral.	Katlyn Bazoli
02	04/10/2023	Alteração do layout.	Larissa de Cássia
03	06/05/2024	Item 5: Inclusão do código 800080.	Larissa de Cássia
04	06/05/2025	Itens 3 e 4: Alteração dos itens.	Larissa de Cássia

